

柔软、可切削、可抛光

# DAIWA LIGHT



## 特征

- ① 以前的弹性砂轮对圆周速度有限制，但Daiwa Light质量轻，因此在使用时对圆周速度没有限制。
- ② 从难切削材料到非铁质材料等均可通用。
- ③ 采用泡沫结构，多孔，因此极少发生堵塞和磨削发热，可连续磨削。
- ④ 粘结材料具有弹性，可柔软贴紧加工物，对曲面也适用。此外，不必过于担心作业时的跳跃、震颤，可安心使用。
- ⑤ 干湿均可使用。

※采用湿式时，请使用水或水溶性磨削油。

## 产品规格

磨粒

WA(本公司研发磨粒)

产品粒度

LD型……#60,80,120,220,320 / LM型……#120,220,320

圆周速度

推荐使用圆周速度33m/s

## 类型

### LD型(蓝色)

该类型对加工物材质没有任何要求，可用于难切削材料、非铁质材料等，追求切削功能。此外，由于粘结材料具有弹性，不容易产生较深的刮伤，加工表面光洁。



### LM型(黄色)

磨粒本身具有破碎性，比LD型加工得更为精细。此外，与LD型相同，对加工物没有要求，还适用于易烧毁的加工物。



## 用途

- ① 斜削后的研磨加工……LD型
- ② 分模线、加工毛刺……LD/LM型
- ③ 去除各种金属机械加工痕迹……LD型
- ④ 淬火后的研磨、除锈……LD/LM型
- ⑤ 抛光和电镀加工前的表面加工……LD/LM型

## 规格尺寸

| 外径(D) | 厚度(T)    | 孔径(H)    |
|-------|----------|----------|
| Φ150  | 15、20、25 | Φ25.4 ※1 |
| Φ205  | 20、25    | Φ25.4 ※1 |
| Φ255  | 25、50    | Φ25.4 ※1 |
| Φ305  | 25、50    | ※2       |

※1 Φ12.7、Φ15.88、Φ19.05、Φ31.75

※2 Φ76.2、Φ127

# 大和化成工业株式会社

日本埼玉县草加市稻荷2-1-8(邮政编码340-0003)

TEL. (81)-48-936-8684 FAX. (81)-48-936-8655

URL <http://www.daiwa-rabin.co.jp/>

2013年初版